

四川东进电子材料科技有限公司

蚀刻剂技改项目

竣工环境保护验收意见

2022年9月2日，四川东进电子材料科技有限公司蚀刻剂技改项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设性质：改扩建

建设地点：四川省彭山经济开发区成眉石化园区

占地面积：在企业现有生产线实施改扩建，不新增用地。

生产制度：每天三班，每班工作8小时，年工作300天，年工作时间7200小时。

建设内容及规模：本项目Cu蚀刻剂生产线产能增加15000t/a，由现有10000t/a增加至25000t/a，生产工艺不变，生产设备及生产所需原辅料变更；Ag蚀刻剂生产线产能保持5760t/a不变，生产工艺不变，生产设备及生产所需原辅料变更；ITO蚀刻剂生产线产能保持4500t/a不变，生产工艺不变，生产所需原辅料变更。

劳动定员：本项目劳动定员由企业内部调配，不新增劳动定员。

（二）建设过程及环保审批情况

2020年3月5日，彭山区经济和信息化局对项目进行了备案，【2103-511422-07-02-225031】JXWB-0037号。

2021年11月25日，眉山市生态环境局出具了《四川东进电子材料科技有限公司蚀刻剂技改项目环境影响报告书的批复》（眉市环建函[2021]94号）。

项目在施工期和调试期无环境投诉，无未解决的违法和处罚记录。

（三）投资情况

本项目总投资 1200 万元，环保投资 17 万元，环保投资占总投资的 1.42%。

（四）验收范围

本次验收监测范围为：Cu 蚀刻剂生产线产能增加 15000t/a，由现有 10000t/a 增加至 25000t/a，生产工艺不变，生产设备及生产所需原辅料变更；Ag 蚀刻剂生产线产能保持 5760t/a 不变，生产工艺不变，生产设备及生产所需原辅料变更；ITO 蚀刻剂生产线产能保持 4500t/a 不变，生产工艺不变，生产所需原辅料变更。原料储存区等辅助设施以及涉及的废水、废气、噪声、固废污染防治设施。

二、工程变动情况

经对照环评文件、环评批复和工程实际交工资料，本项目建设未发生重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目劳动定员由企业内部调配，不新增劳动定员，无生活污水产生。浓水通过厂区污水总排口，排入园区污水处理厂处理，处理达标的尾水达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准后排至毛河。

（二）废气

依托现有碱液喷淋塔，本项目产生的酸性废气经集气罩收集引入碱液喷淋填料塔处理，碱液经回圈喷洒而下，利用氢氧化钠溶液作吸收液净化酸雾及颗粒物，处理后通过 1 根高 15m，内径 0.35m 的排气筒达标排放。

（三）噪声

项目按环评论证内容完成了噪声处理设施建设。

（四）固废

原料废包装袋/桶、质检废液、废滤芯、废吸附棉暂存危废间，外委有危废处理资质的单位处理。

四、环境保护设施调试效果

(1) 废气监测结果

验收监测期间，有组织废气监测中，颗粒物、氮氧化物、硫酸雾、氯化氢满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中其他二级标准限值要求。无组织废气颗粒物、氮氧化物、硫酸雾、氯化氢满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中其他无组织排放标准限值要求。

(2) 噪声监测结果

验收监测期间，项目工业企业厂界环境噪声监测点位满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目为新建项目，施工期间至今未收到污染事故和扰民投诉，根据验收监测单位检测结论，项目运行期间废气达标排放、噪声不扰民，废水、固体废物均得到妥善处置，未发生污染事故和扰民事件，工程建设对区域环境质量无明显影响。

六、验收结论

四川东进电子材料科技有限公司蚀刻剂技改项目环保审查、审批手续完备，配套的废水、废气、噪声、固废污染防治设施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，废气污染物达标排放，废水污染物达标排放，噪声按照环评设计处置，固废按照环评设计及批复要求处置符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组一致同意通过废水、废气、噪声、固废污染防治设施的验收。

七、验收人员信息

见附表。

四川东进电子材料科技有限公司

2022年9月2日

附表:

四川东进电子材料科技有限公司蚀刻剂技改项目项目竣工环境保护验收组信息表

序号	类别	姓名	单位	职务/职称	电话	签名
1	建设单位	王克颖	四川东进电子材料 科技有限公司	环保经理	18990371143	王克颖
2	专业技术专家	孙斌	南生生态环境院	高工	13183856553	孙斌
3		李平	四川东进电子材料 科技有限公司	高工	1862815314	李平
4		杜	中节能成都设计研究院	高级工程师	298077580	杜